ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01032/21

Серия RU № 0315266

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «САМСОН КОНТРОЛС». Основной государственный регистрационный номер 1037700041026. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109544, Россия, Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11.
Телефон: +74957774545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

AIR TORQUE S.p.A.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 24060 Costa di Mezzate, Via dei Livelli di Sopra, 8/11, Bergamo Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ

Пневматические и гидравлические приводы серий AT, PT, AT-HD. Маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланки №№ 0811099, 0811100). Продукция изготовлена в соответствии с комплектом конструкторской документации № 736.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8412 39 000 9, 8412 29 890 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 1364-НИ-01 от 20.05.2021 года Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1364-АСП от 16.04.2021. Технической документации изготовителя согласно листу 2 приложения (бланк № 0811100). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3 приложения (бланк № 0811101). Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения – от 24 до 36 месяцев (срок хранения конкретного изделия указывается в сопроводительных эксплуатационных документах). Назначенный срок службы: от 15 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в сопроводительных эксплуатационных документах). Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной проверки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2021 **ПО** 20.05.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01032/21

Серия RU № 0811099

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Пневматические и гидравлические приводы серий АТ, РТ, АТ-HD предназначены для осуществления открытия и закрытия шаровых кранов, поворотных заслонок и другой поворотной арматуры, посредством подачи сжатого воздуха.

Пневматические и гидравлические приводы серий АТ, РТ, АТ-HD изготовлены из алюминиевого сплава или нержавеющей стали (серия АТ и РТ) или углеродистой стали (серия АТ-HD) и состоят из рабочих цилиндров с поршнями, имеющими уплотняющие, антифрикционные кольца или манжеты. Содержание легких металлов (магния и титана) в сплавах, используемых в составных деталях изделий, не превышает 7,5%.

Подробное описание конструкции приводов, а также необходимые указания, касающиеся условий монтажа и безопасной эксплуатации, приведены в руководствах по эксплуатации изготовителя.

Взрывозащищенность приводов обеспечивается «защитой конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»):

- монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание приводов проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации;
- эксплуатация приводов при отсутствии заземления запрещается;
- запрещается эксплуатировать приводы в условиях, превышающих предельные значения, указанные в техпаспорте и на заводской табличке;
- в качестве рабочей среды должен использоваться очищенный сухой воздух, инертный или некоррозионно-активный газ, который должен иметь точку росы, равную минус 20 °С или, по крайней мере, на 10 °С ниже температуры окружающей среды. Максимальный размер частиц, содержащихся в рабочей среде, не должен превышать 30 мкм;
- температурный класс/максимальная температура поверхности приводов устанавливается в зависимости от максимальной температуры нагрева их поверхности с учетом температуры окружающей среды и/или рабочей среды (процесса).

3. Состав, исполнение, спецификация и идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на пневматические и гидравлические приводы, приведенные в таблице 1

Таблица 1

Наименование оборудования	Маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли	Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °С*
Пневматические приводы серии АТ и РТ (корпус из алюминиевого сплава)	II Gb c IIB T6…T5 X или II Gb c IIC T6…T5 X III Db c IIIC T85°C… T95°C X	от минус 40 до +80 (исполнение ST)
		от минус 60 до +80 (исполнение LLT2)
	II Gb c IIB T6…T3 X или II Gb c IIC T6…T3 X III Db c IIIC T85°C… T165°C X	от минус 15 до +150 (исполнение HT)
Пневматические приводы серии АТ и РТ (корпус из нержавеющей стали)	I Mb c X II Gb c IIB T6…T5 X или II Gb c IIC T6…T5 X III Db c IIIC T85°C… T95°C X	от минус 40 до +80 (исполнение ST)
		от минус 60 до +80 (исполнение LLT2)
	I Mb c X II Gb c IIB T6…T3 X или II Gb c IIC T6…T3 X III Db c IIIC T85°C… T165°C X	от минус 15 до +150 (исполнение HT)
Пневматические и гидравлические приводы серии АТ-HD	I Mb c X II Gb c IIB T6…T5 X или II Gb c IIC T6…T5 X III Db c IIIC T85°C… T95°C X	от минус 40 до +80 (исполнение S)
		от минус 60 до +80 (исполнение L)
	I Mb c X II Gb c IIB T6…T3 X или II Gb c IIC T6…T3 X III Db c IIIC T85°C… T165°C X	от минус 15 до +150 (исполнение H)

*- предельные значения; конкретные значения указаны в сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя и на маркировочной табличке/шильдике конкретного привода

Подробное разъяснение к спецификационным кодам приводов приводится в технической документации изготовителя.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) М.П. Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ» ИНН 7743230398 ОГРН 5177746093132 МОСКВА

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01032/21

Серия RU № 0811100

4. Основные технические данные.

4.1. Максимальное рабочее давление сухого или увлажненного/со смазкой воздуха для пневматических приводов, бар 10

4.2. Максимальное рабочее давление для гидравлических приводов, бар ..... 207 (для групп II и III)

4.3. Максимальное рабочее давление для гидравлических приводов, бар ..... 103 (для группы I)

4.4. Температурный класс/максимальная температура поверхности устанавливается в зависимости от максимальной температуры окружающей/рабочей среды:

Таблица 2

Температурный класс/максимальная температура поверхности	T6/T85°C	T5/T95°C	T4/T135°C	T3/T165°C
Максимально-допустимая температура окружающей/рабочей среды, °C	70	80	120	150

4.5. Максимально-допустимый диапазон температуры окружающей среды, °C ..... согласно таблице 1 данного приложения

4.6. Габаритные размеры и масса ..... см. техническую документацию изготовителя

5. Техническая документация изготовителя

5.1. Руководство по монтажу и эксплуатации EB AT-HD RU от 20.11.2020

5.2. Руководство по монтажу и эксплуатации EB AT-RP-4GU RU от 20.11.2020

5.3. Руководство по монтажу и эксплуатации EB AT-RP-SS RU от 20.11.2020

5.4. Руководство по монтажу и эксплуатации EB AT-RP-X01 RU от 20.11.2020

5.5. Паспорт № AT-21777779/PS от 10.03.2021

5.6. Паспорт № AT-21777777/PS от 10.03.2021

5.7. Паспорт № AT-HD-21051133/PS от 10.03.2021

5.8. Паспорт № AT-HD-21051266/PS от 10.03.2021

5.9. АНАЛИЗ И ОЦЕНКА РИСКОВ IHR_ATX19AT-HD от 19.09.2019

5.10. АНАЛИЗ И ОЦЕНКА РИСКОВ IHR_ATX19AT-RP от 05.08.2019

5.11. Комплект конструкторской документации № 736 от 18.11.2020

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01032/21

Серия RU № 0811101

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология	стандарт в целом
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «c».	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.