

АПН-4

Арматура для оперативной замены и промывки рН-электродов

Арматура АПН-4 предназначена для установки рН-электродов и кондуктометрических сенсоров и обеспечивает удаление их из зоны измерения без остановки технологического процесса, в том числе в условиях непрерывного производства.

Конструкция арматуры АПН-4 позволяет убирать рН-электрод из зоны измерения через шаровой кран без прерывания потока и слива среды из технологической магистрали или емкости. В арматуре АПН-4 используются рН-электроды 12x120 мм с разъемом для подключения кабеля. В шлюзовой камере может происходить промывка рН-электрода без остановки технологического процесса. Шаровой кран обеспечивает безопасное и надежное перекрытие арматуры от рабочей зоны технологического процесса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Максимальное давление среды _____ 0,3 МПа
 Диапазон рабочих температур _____ (0..+110)°С
 Ход выдвижения штанги _____ (0...234)мм

Материалы деталей, контактирующие со средой

- штанга _____ 12X18Н10Т
 - уплотнительные кольца _____ фторкаучук
 шаровой кран
 - корпус _____ 12X18Н10Т
 - шар _____ 12X18Н10Т
 - седла, уплотнения _____ PTFE

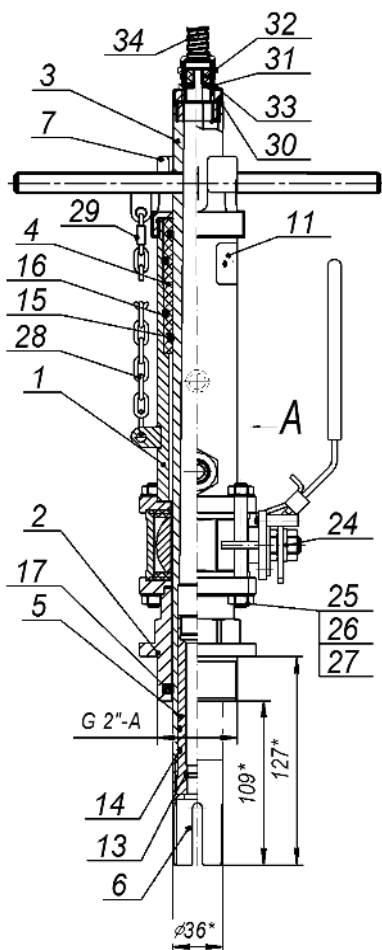


Рисунок 1 Арматура погружная АПН-4

- 1- опора верхняя; 2- опора нижняя; 3- шток;
 4-втулка; 5-держатель;
 6-коронка для защиты электрода; 7-замок;
 8-ниппель; 9-гайка; 10-прокладка;
 13..16-кольцо уплотнительное;
 17-манжета;
 24-шаровой кран Ду40 Ру40;
 25-шпилька; 26-гайка; 27-шайба пружинная;
 28-цепь длинозвенная; 29-карабин винтовой;
 30-штуцер; 31-шайба;
 32-втулка уплотнительная;
 33-металлорукав; 34-штуцер для крепления кабеля.